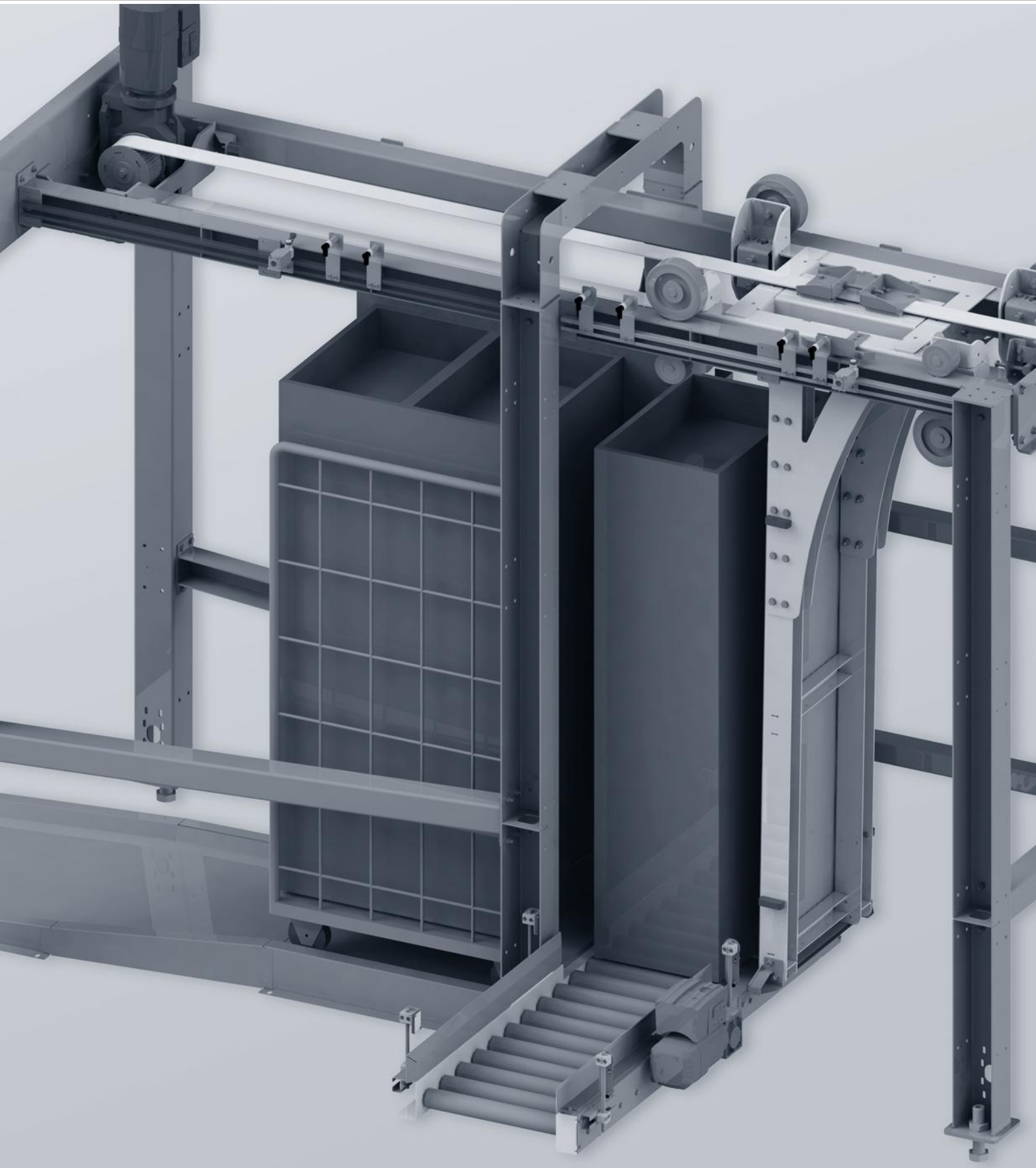




Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung





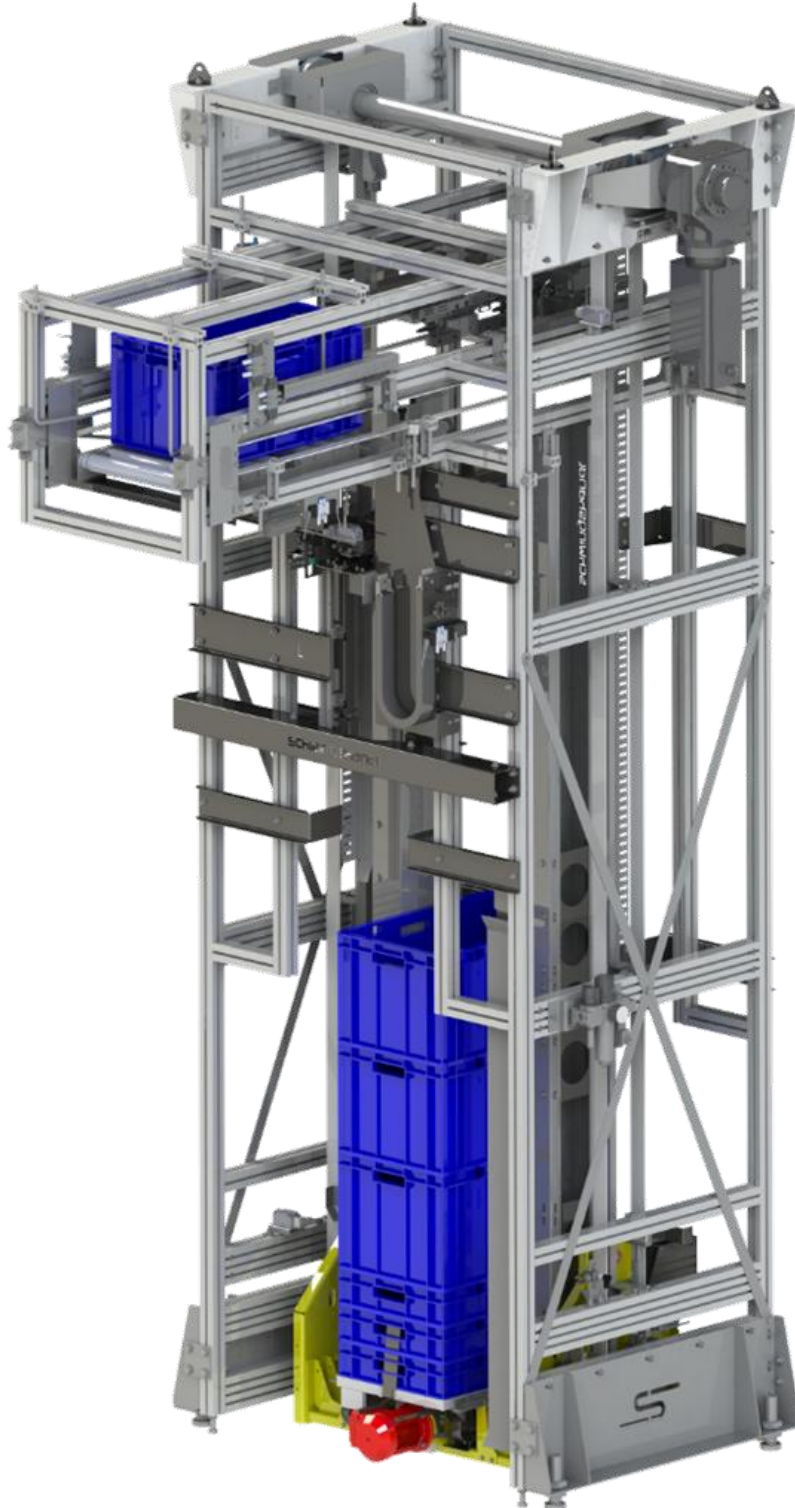
Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

Inhaltsverzeichnis

1	<u>BE-/ ENTLADESTAPLER FÜR STAPELTÜRME AUF ROLLWAGEN</u>	3
2	<u>ENT-/ STAPLER FÜR ROLLWAGEN</u>	6
3	<u>ENT-/ BELADEPUSHER FÜR ROLLCONTAINER</u>	8

Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

1 Be-/ Entladestapler für Stapeltürme auf Rollwagen



Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

TECHNISCHE DATEN: Gerüstschachtheber	
Stapelrichtung	Stapeln: Einlauf „oben“, Auslauf „unten“ Entstapeln: Einlauf „unten“, Auslauf „oben“
Stapelmuster	Max. 1 x Behälter 600 x 400 längs / quer Max. 2 x Behälter 300 x 400 längs / quer
Hubsystem	2 x Zahnriemen
Stapelgewicht	Max. 300 kg
Ein/ Auslaufhöhe	Max. 8000 mm
Aus/ Einlaufhöhe	Min 350 mm
Hubgeschwindigkeit	Max. 1,5 m/sec
Beschleunigung	Max. 3,0 m/sec ²
Hubantrieb	Max. 9 KW Servo mit Bremse
Positionierung Hubantrieb	Resolver 1x Referenz
Sicherheitsschalter für Hubantrieb	2x Endschalter 2x Zahnriemenrissüberwachung
Lastaufnahmemittel	Zahnriemenförderer
Option	Verkleidung

TECHNISCHE DATEN: Einziehvorrichtung für Behälter	
Klammerung	Formschlüssig / Reibschlüssig
Verschiebegeschwindigkeit	Max. 2,0 m/sec
Beschleunigung	Max. 3,0 m/sec ²
Verschubantrieb	Max. 3 KW Servo mit Bremse
Positionierung Vershub	Resolver (Zahnriemenantrieb) 1 x Referenz
Sicherheitsschalter für Vershub	2x Endschalter
Behälterklemmung	Reibschlüssig 4 x Pneumatikzylinder 8 x Reedkontakte 1 x Magnetventile 1 x Druckschalter



Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

TECHNISCHE DATEN: Horizontalverschubeinheit für Rollwagen	
Aufbau	Pusher für Einziehen / Ausschieben der Rollwagen
Nutzlast	Max. 300 kg
Verschubantrieb	SEW ca. 0,25 KW
Klammerung der Bodenroller	Mit 2 Stück überfahrbaren Klinken
Positionierung	4x Induktiver Näherungsschalter
Sicherheitsschalter	2x Endschalter
Verriegelung / Stopper	Pneumatik Zylinder
Positionierung Verriegelung	2x Reed Kontakt

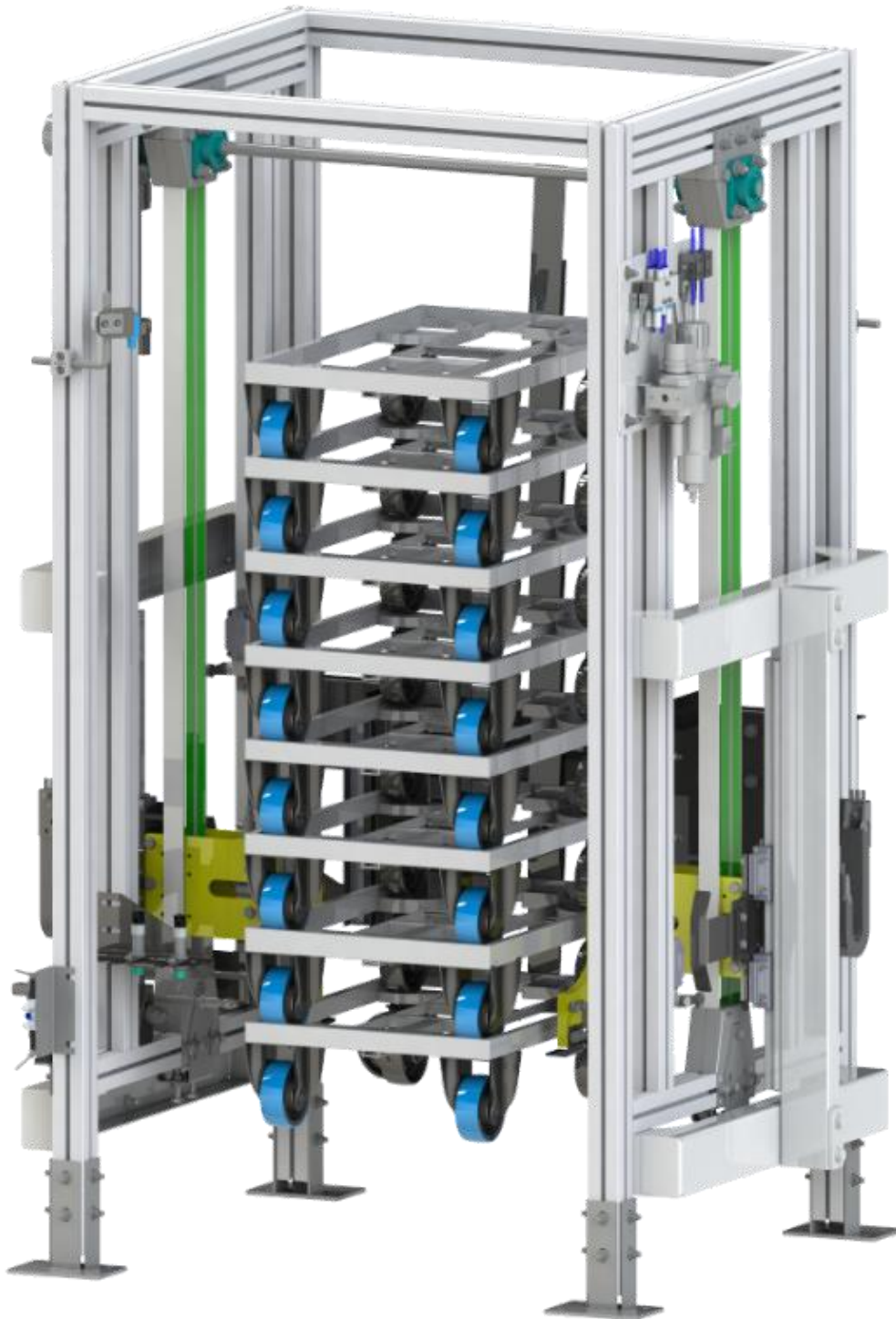
TECHNISCHE DATEN: Einlaufrollenförderer	
Siehe Produktübersicht	Fördertechnik

TECHNISCHE DATEN: Sperre für Einlaufrollenförderer	
Antrieb	1 x Pneumatikzylinder
Ansteuerung	1 x Magnetventil
Positionierung	2 x Reedkontakte

TECHNISCHE DATEN: Fördertechnik	
Siehe Produktübersicht	Fördertechnik

Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

2 Ent-/ Stapler für Rollwagen





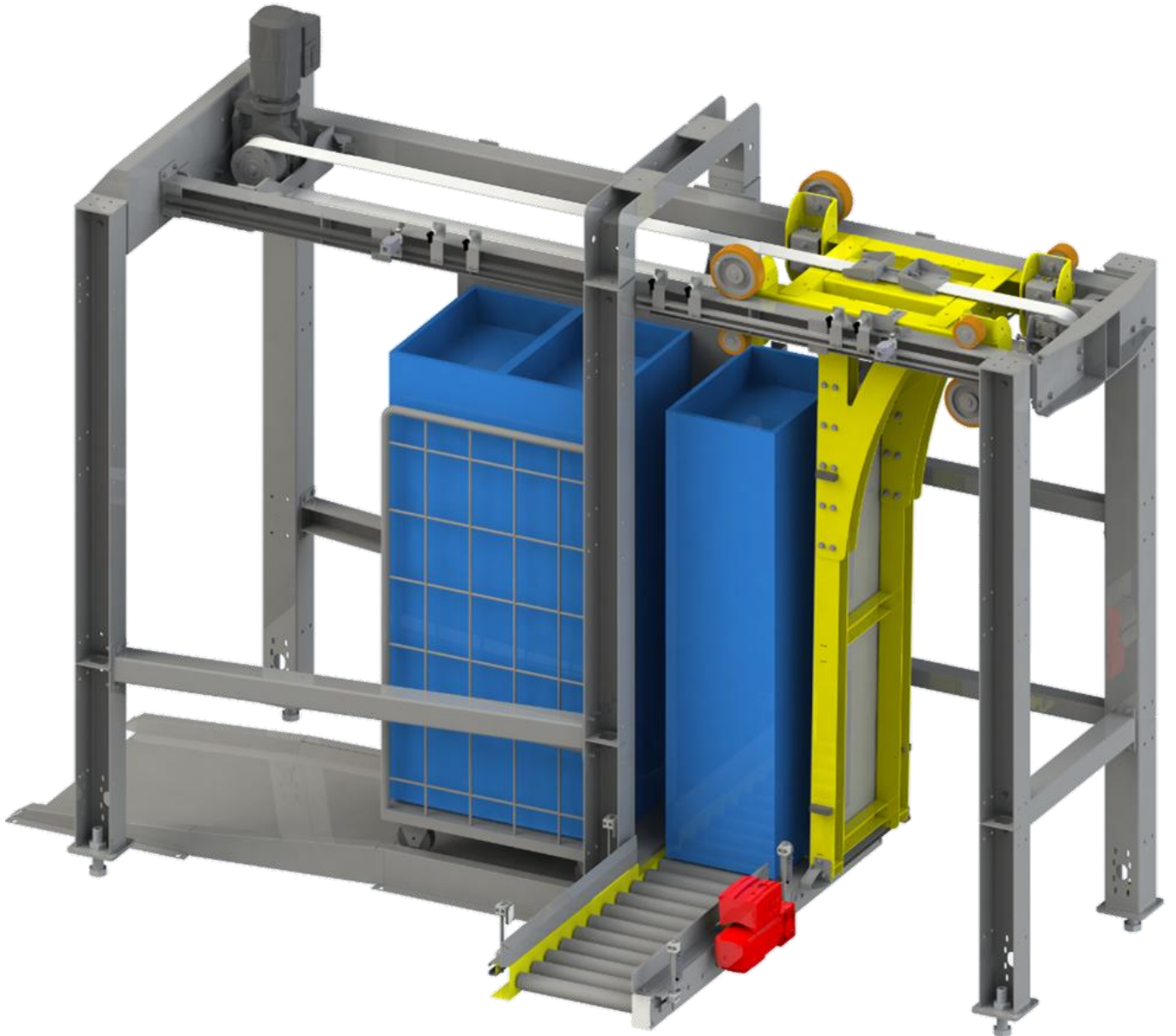
Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

TECHNISCHE DATEN: Ent-/ Stapler	
Stapelrichtung	„Klassisch“ Einlauf und Auslauf auf gleicher Förderoberkante
Stapelmuster	1 x Rollwagen längs
Hubmittel	2 x Zahnriemen
Stapelgewicht	Max. 50 kg
FOK	Min. 200 mm
Hub	Max. 400 mm
Hubantrieb	Max. 2,2 KW Servo mit Bremse
Positionierung Hubantrieb	Resolver 1x Referenz
Sicherheitsschalter für Hubantrieb	2x Endschalter 2x Zahnriemenrissüberwachung
Rollwagen Klemmung	Formschlüssig 2 x pneumatisch Normzylinder 4 x Reedkontakte für Zylinderposition 1 x Magnetventil 1 x Druckschalter
Leistung	Max. 800 LHM/h

TECHNISCHE DATEN: Fördertechnik	
Siehe Produktübersicht	Fördertechnik

Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

3 Ent-/ Beladepusher für Rollcontainer





Rollcontainer und Rollwagen Ent-/ Beladung

TECHNISCHE DATEN: Turmpusher	
Ausführung	Einfach Pusher
Nutzlast	Max. 500 kg
Zugmittel	Zahnriemen
Hub	Max. 5000 mm
Pushgeschwindigkeit	Max. 0,3 m/sec
Antrieb	Max. 3,0 KW geregelt mit Bremse
Positionierung	6 x Initiatoren / Absolutwertgeber
Sicherheitsschalter	2 x Endschalter

TECHNISCHE DATEN: Klammerung für Rollwagen	
Antrieb	2 x Pneumatikzylinder
Ansteuerung	1 x Magnetventil
Positionierung	2 x 2 x Reedkontakte

TECHNISCHE DATEN: Fördertechnik	
Siehe Produktübersicht	Fördertechnik